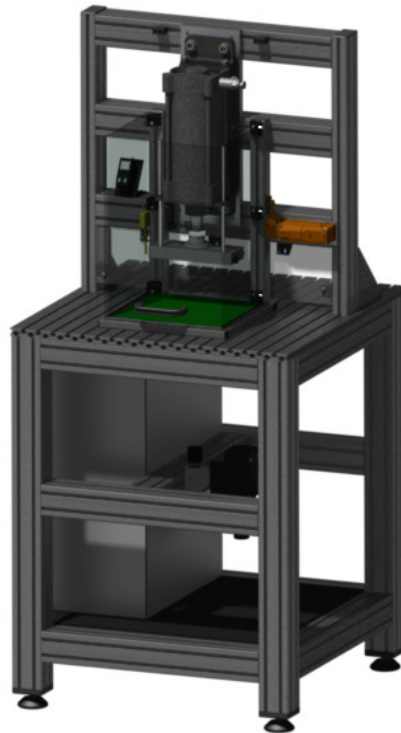


**Thema:** Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Inbetriebnahme eines pneumatischen Probenschneiders

**Schüler:** Herr Lindner, Herr Lindt

**Betreuung:** VP – Herr Nehr, Herr Engelhardt  
TS-Aalen – Herr Weiß



**Zusammenfassung:**

Bei der Firma VP muss im Rahmen der Prozessüberwachung das Auftragsgewicht der Beschichtung auf den Medizinischen Verpackungen überwacht und geprüft werden. Dazu benötigt man zwei gleichgroße Stücke Papier ( 1 mit Beschichtung, 1 ohne Beschichtung ).

Bei dem eingesetzten Papier handelt es sich um medizinisches Papier und Papierverbunde zwischen  $60\text{g/m}^2$  und  $80\text{g/m}^2$ . Momentan werden die benötigten Stücke Papier mittels Stempelform und Cutter Messer von Hand ausgeschnitten was zu Ungenauigkeiten und Verletzungen führen kann.

Anforderung an die Konstruktion:

- Entwickeln und Konstruieren einer eigenständigen Maschine
- Die Standzeit der Stanzmesser sollte möglichst hoch sein
- Die Stanzflächen sollte am eingeschobenen Bogen sichtbar sein ( Laser )
- Gewicht soll über Knopfdruck auf der Waage in eine vorgefertigte Excel Tabelle eingetragen werden
- Schneller Stanzmesserwechsel nötig
- Unterschiedliche Größen der Stanzmesser sind nötig
- Einhalten der gängigen Sicherheitsvorschriften ( CE-Kennzeichen )