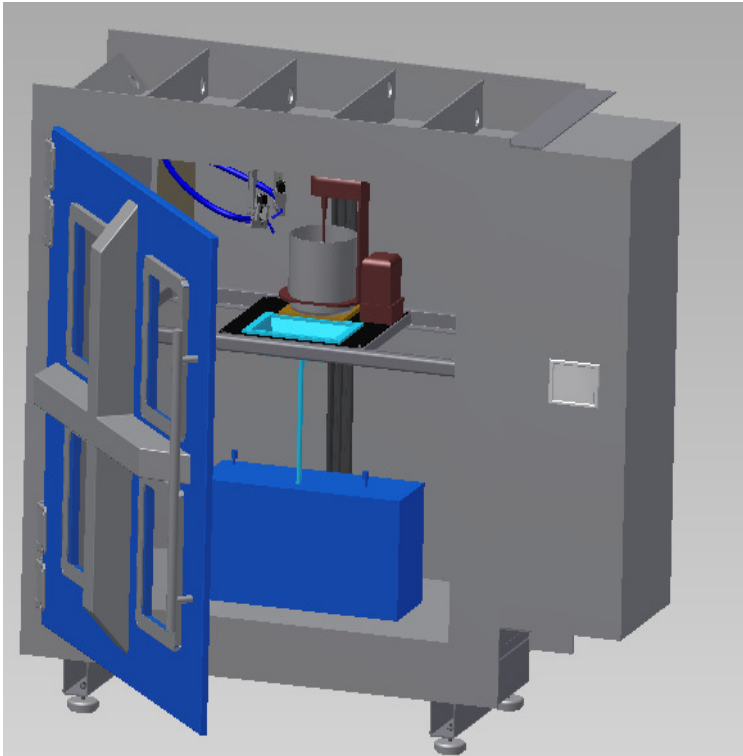


Thema: Eine Dosier-RIM-Anlage unter Vakuum automatisieren

Schüler: Boy Josef, Schimanek Jochen

Betreuung: KLM Gesellschaft für Rapid- Prototyping mbH, Herr Hieber
Technische Schule Aalen, Herr Apprich



Zusammenfassung:

Die Aufgabe unserer Technikerarbeit beinhaltete die bestehende, technische Anlage "V200" in ihrer Funktion und dem Ablauf so zu ändern, dass ein nahezu vollautomatisierter Prozess beim Herstellen von Kleinserien von Vakuumgussteilen möglich ist.

Die Steuerung der Maschine wurde mit einer S7 Steuerung realisiert. Es wurde in unserer Technikerarbeit besonderen Wert auf die externe Quetschung der Schläuche gelegt. Dieses wurde mit einer Eigenkonstruktion umgesetzt um ein Verkleben der Ventile zu verhindern.

Ein weiterer Bestandteil unserer Technikerarbeit war mit diversen Lieferanten Rücksprache zu halten um über zukünftige Komponenten für die Maschine zu sprechen und diese Komponenten auszulegen. Diese Komponenten wurden bestellt und die anschließende Montage betreut. Am Ende unserer Technikerarbeit wurde die Maschine mit der Zusammenarbeit eines Elektrikers eingefahren.