

Thema: Optimierung einer Nassdruckstrahlanlage

Schüler: Michael Zinkstein

Betreuung: MAPAL Herr Dr.-Ing. Sellmer
 TS-Aalen Herr Apprich



Zusammenfassung:

Die Hauptaufgabe umfasst die der **Optimierung** des Fertigungsprozesses sowie eine **Qualitätsverbesserung** der Produkte.

Hierbei sind die ausschlaggebenden Kriterien, die **Wirtschaftlichkeit**, **Prozesssicherheit** sowie **homogene Rundungen** und **konstante K-Faktoren**.

Ferner umfasst die Aufgabe noch die Suche und Erprobung **alternativer Spannmöglichkeiten** für den Prozess.

Zum Abschluss soll noch eine **Parameterliste** entstehen anhand derer ein Werker die Maschine einzustellen hat.

Während der Arbeit erweiterte sich die Aufgabenstellung nochmals um die Optimierung des Einsatzes des Strahlmediums sowie der Überwachung von eben jenem.

Außerdem sollten möglichst alle Optimierungen und Verbesserungen auch für die, während der Arbeit hinzugekommenen, weiteren Maschine umsetzbar sein.