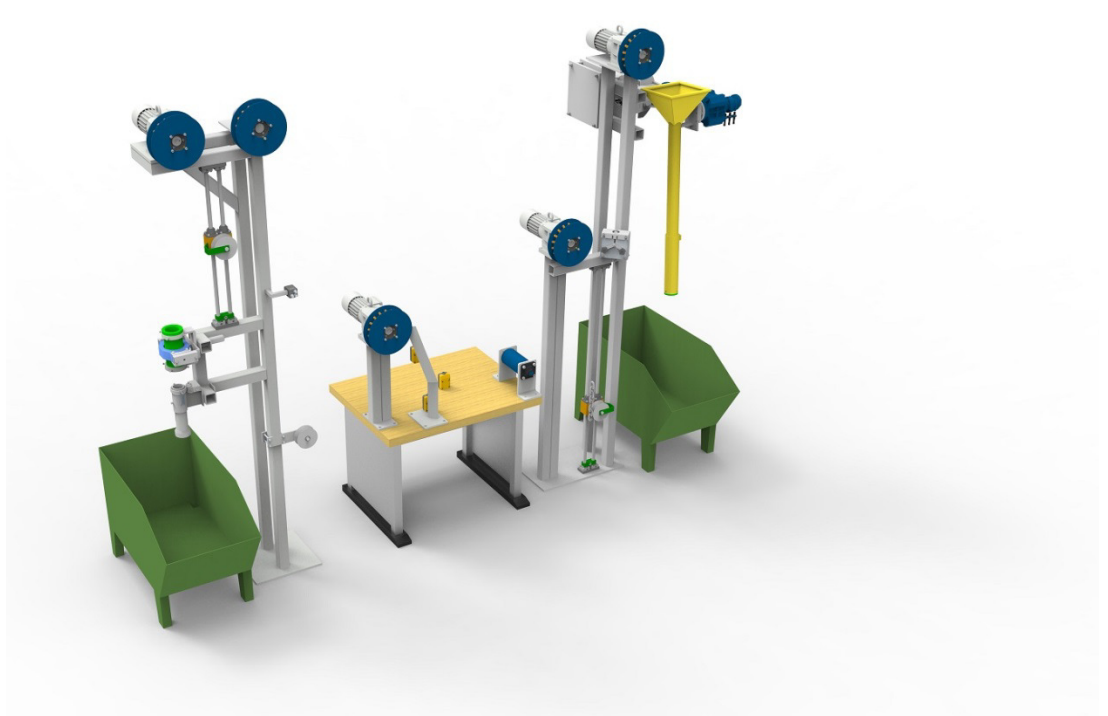


- Thema:** Erstellen eines Kontrollplatzes zur visuellen Kontrolle von Rundstahlketten im Halbautomatikbetrieb.
- Schüler:** Fabian Bihlmaier
- Betreuung:** Fa. RUD Ketten – Herr Markus Freihalter, Herr Sascha Winkler
TS- Aalen – Herr Thomas Liesch



- Zusammenfassung:** Die Technikerarbeit umfasst die Entwicklung und Konstruktion eines Arbeitsplatzes, der die visuelle Überprüfung von Rundstahlketten ermöglicht. Die Kette soll aus einem Behälter über einen Prüftisch in einen weiteren Behälter laufen, dabei soll jedes Kettenglied gezählt werden. Am Kontrolltisch wird eine Sichtkontrolle durch das Kontrollpersonal durchgeführt um mögliche Fehler an den Gliedern zu entdecken. Es werden X-Glieder geprüft, danach laufen X-Glieder ungeprüft in den Behälter. Ein Knotenmelder soll verhindert, dass die Kette verdreht oder verknotet aus dem Behälter über die Kettenräder transportiert wird. Ein Pulsor soll melden sobald der Behälter leer ist, um ein Leerlaufen der Anlage ohne Kette zu vermeiden. Am Ende des Arbeitsplatzes soll ein Ausleger die geprüfte Kette in reihen geordnet in den Behälter auslegen. Sollte die Kette mangelhaft verarbeitet sein bzw sollten Fehler bei der visuellen Kontrolle auffallen, wird die gesamte Kette durch betätigen eines Schalters zurück in den Anfangsbehälter laufen und es wird eine 100% Sichtkontrolle durchgeführt. Unterstützt wird das Kontrollpersonal durch ein Kamerasystem, dass zusätzlich Fehler registriert und meldet. Für bessere Ergonomie wird ein höhenverstellbarer Arbeitstisch eingesetzt.