

- Thema:** Weiterentwicklung des Aufarbeitungskonzepts PQ35 auf Stand der 2. Generation und Aufbau einer Kleinserienfertigung für Servoeinheiten durch Anpassung der Montagelinie.
- Schüler:** Herr Tessmer, Herr Hieber
- Betreuung:** ZF-Lenkssysteme GmbH – Herr Baranowski, Herr Winke
TS Aalen – Herr Groß



Zusammenfassung:

ATMO Module:

Planung und Konstruktion von Wechselteilen für die Vormontage der Ritzel- Schneckenradbaugruppe sowie der Aufarbeitung der Gen. 2 Servoeinheiten auf den ATMO Montagemodulen.

Neukonzeption Vormontagelinie:

Planung und Konstruktion von Wechselteilen und Vorrichtungen für die Montage der o. g. Servoeinheiten und Lenkungsgehäusen.

Für die verschiedenen Entwicklungsstände ist eine Matrix zu erstellen die es ermöglicht die Unterschiedsteile und die daraus resultierenden technischen Abweichungen zu erkennen. Die einzelnen Montageschritte sollen in Ihrer logischen Abfolge dokumentiert werden. Sämtliche benötigten Werkzeuge und Einrichtungen müssen festgelegt bzw. konstruiert werden. Bei kritischen Prozessschritten muss der Dokumentationsumfang sowie die Vorgehensweise festgehalten werden. Hierbei sind auch eventuell notwendige bauliche Maßnahmen zu berücksichtigen.