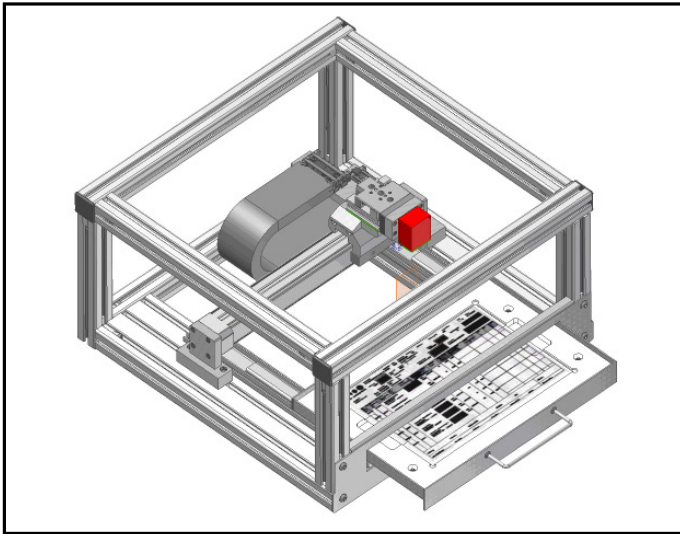


Thema: Optimierung der Buchungstätigkeit und Verbesserung des Qualitätsflusses an der Abnahmestation 480

Schüler: Dennis Heckers
Jan Reißmüller

Betreuung: ZF – Lenksysteme - Herr Pfeuffer, Herr Feifel
TS – Aalen - Herr Liesch, Herr Weniger



Zusammenfassung: Die Technikerarbeit beschäftigt sich mit der Optimierung der Buchungstätigkeit an der Abnahmestation 480 eines Montagebandes für Rechtslenkerlenkungen des Typs PQ35.

Hier wird bis Heute die Buchung in SAP, von der Stückzahl und der Auftragsnummer, durch einen Mitarbeiter mit einem Handscanner durchgeführt.

Die Buchungstätigkeit soll vollautomatisiert d.h. die Barcodes vollautomatisch in die SPS eingelesen, dort mit den aktuellen Lenkungsdaten verglichen und stückzahlgesteuert bzw. Auftragsbezogen in dem Produktionsplanungssystem SAP gebucht werden.

Als Zusatz muss im SPS – Programm erkannt werden wie viele Lenkungen auf einen Auftrag zu buchen sind und welche unterbrochenen Aufträge noch zu bearbeiten sind.

Eine Kommunikation zwischen der SPS und SAP bestand vor der Technikerarbeit nicht.