

**Thema:** Konstruktion und Fertigung einer flexiblen Richtpresse mit integrierter Rundlaufmessung

**Schüler:** Herr Bäuerle, Herr Halt

**Betreuung:** Firma SANPLA – Herr Hauber, Herr Fasser  
 TS Aalen – Herr Groß



**Zusammenfassung:** Die Technikerarbeit umfasst die Konstruktion, Fertigung und Montage einer flexiblen Richtpresse, zum Richten von gehärteten und weichen Wellen oder Spindeln.

Das Richten wurde bei der Firma SANPLA bisher auf einfachste Art und Weise durchgeführt. Wegen diverser Nachteile sowie einem hohen zeitlichen und dadurch finanziellen Aufwand wurde der Bau dieser Anlage erforderlich.

Aufgabe der Anlage ist es, die unterschiedlichen Wellen zu halten und zu zentrieren, Messen des Rundlaufes, sowie das Richten der Werkstücke ohne diese auszuspannen.

Des Weiteren muss eine Vorrichtung zum Vorspannen von durchgehärteten Wellen konstruiert und gefertigt werden, welche einfach und ohne große Umstände in die Anlage einsetzbar ist. Die vorgespannten Wellen in der Vorrichtung werden anschließend flammgerichtet.