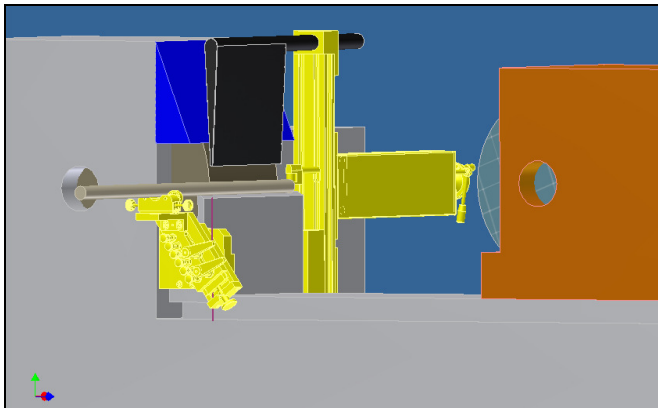


Thema:	Optimierung des Prozesses Spitzenloseinsteichschleifen für Lenkzahnstangen
Schüler:	Hr. Hartmann Roman, Hr. Hartmann Eduard
Betreuung:	Mechanische Werkstätte Maier – Hr. Franz Maier, Hr. Matthias Maier TS Aalen - Hr. Brenner



Zusammenfassung:

Die Aufgabe umfasst die konstruktive Änderung und Optimierung einer Auflagelynette, eines Anschlages und die Nachführung des Kühlwassers.

Besonderheiten der Aufgabe sind:

Die Rüstzeit um 50% zu verringern und dabei das Handling möglichst einfach zu machen damit angelernte Arbeiter die Rüstvorgänge selbständig vornehmen können.

1. Konstruktion einer nachführbaren Kühlmitteldüse um ausreichend Kühlschmierung zu gewährleisten und dadurch Schleifbrand zu verhindern.
2. Mittenzentrierung der Auflagelynette rüstfreundlich und serientauglich auszuführen.
3. Längsanschlag zum oszillierenden Schleifen umkonstruieren und den Anschlag zum genauen verstellen vereinfachen.