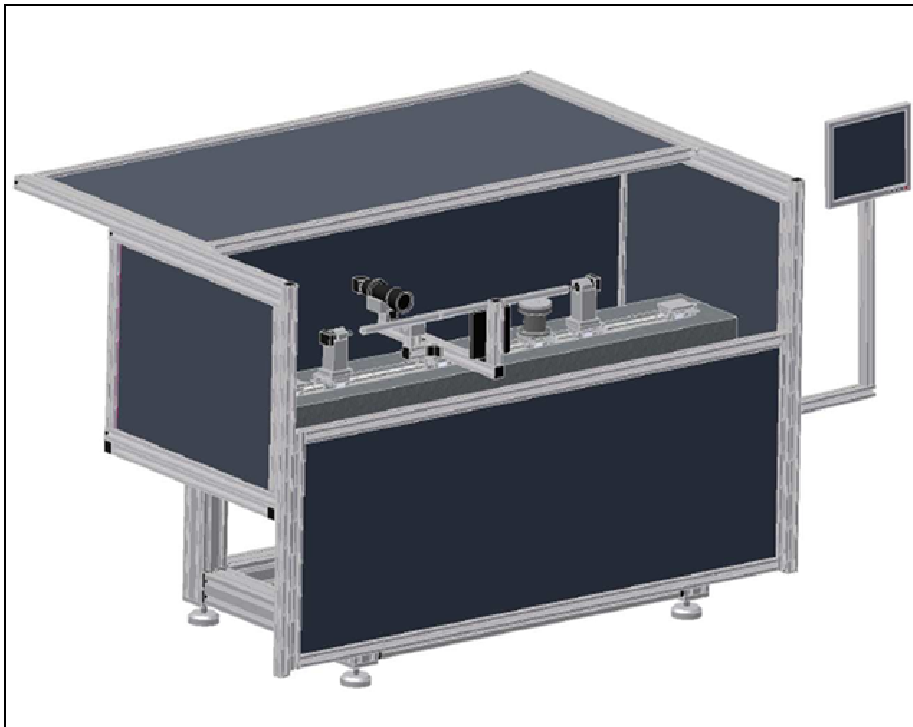


Thema: Entwicklung und Realisierung einer Mehrstellenmessanlage

Schüler: Andreas Kloss und Valeri Traksel

Betreuung: Firma Maier: Matthias Maier
 TS Aalen: Herr Brenner



Zusammenfassung: Im Sinne der steigenden Qualitätsansprüche der Produktion ist es unvermeidbar Fortschritte in dem Qualitätswesen anzusteuern.

Die Firma Franz Maier GmbH stellte die Aufgabe, Entwurf und Konstruktion einer Mehrstellenmessanlage für das Vermessen und Überprüfen der Zahnstangen Durchmesser, Einstiche, Gewindetiefe, Gewindequalität und die Gesamtlänge.

Die Anlage muss folgende Funktionen erfüllen wie der vollautomatische Messablauf, Erfassung und Auswertung der Messwerte, einfach zu Bedienen sein, sichere Messergebnisse liefern zu können, kurze Messzeiten und Umrüstzeiten, leicht programmierbar sein, Messergebnisse zur CAQ - System im CSV Nachrichtenformat.