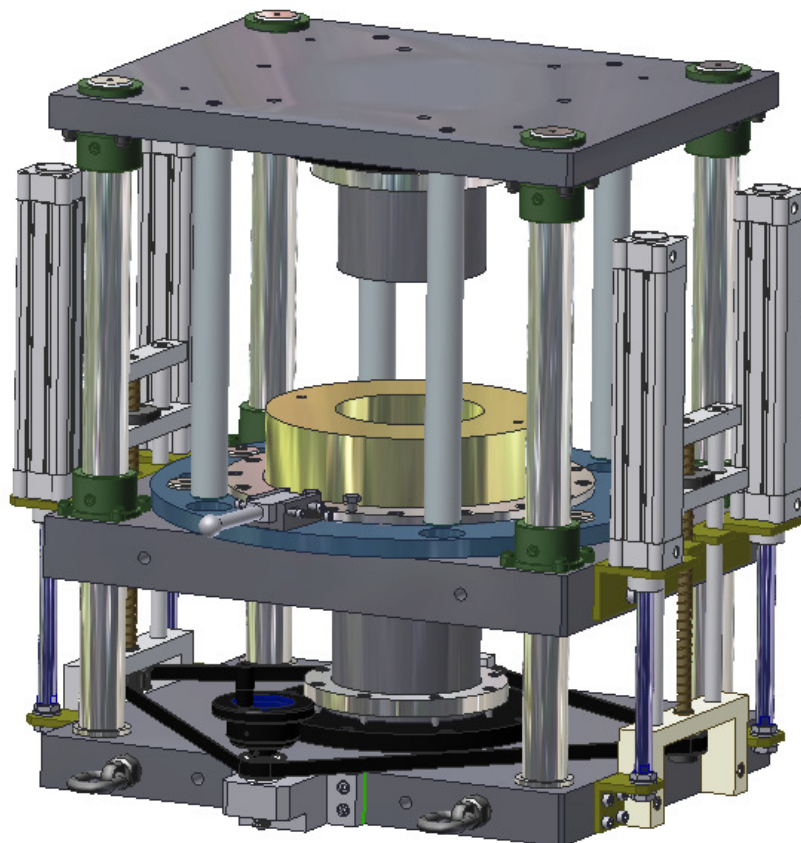


Thema: Konstruktion eines Basisadapters für eine Kalteisenkresse

Schüler: Hr. Eichhorn, Hr. May, Hr. Heinrich

Betreuung: Fa. SHW Automotive: Hr. Eiberger, Hr. Hornung

TS Aalen: Hr. Behmel, Hr. Apprich



Zusammenfassung: Die Technikerarbeit umfasst das Entwickeln sowie die Konstruktion eines Basisadapters für eine pulvermetallurgische Eisenkresse.

Eine Adaptierbarkeit der bisher verwendeten Rondenwerkzeuge (Matrize, Ober – und Unterstempel) in den Durchmessern 105mm, 128mm, 135mm und 160mm war zu gewährleisten.

Um eine gleichmäßige Dichteverteilung zu verwirklichen wurde die Mittelplatte mit der Matrize schwimmend gestaltet, dies wurde durch vier vertikal verbaute Pneumatikzylinder mit Positionserkennung erreicht.

Mittels eines arretierbaren Sperrschiebers und vier Auspressbolzen wurde das Auspressen der Ronden aus der Matrize ermöglicht.

Zusätzlich wurde eine zentrale Füllhöhenverstellung durch ein Handrad mittels Gewindespindeln und einem Synchronzahnriementrieb verwirklicht.

Durch den Einsatz des Adapters wird die Teileausbringung als auch die Arbeitssicherheit erhöht, es gibt keine losen Teile mehr und der Adapter ist absolut kippstabil.