

<b>Thema:</b>	Umstrukturierung einer manuellen Zentriermaschine zur Kapazitätserhöhung von Kurbelwellen
<b>Schüler:</b>	Michael Herdeg, Andreas Legeler
<b>Betreuung:</b>	Firma Alfing Kessler GmbH: Herr Detlef Schäffauer TS – Aalen: Herr Groß, Herr Brenner



### Zusammenfassung:

Die Aufgabe war es einen Antrieb für das Drehen der Kurbelwelle mit Motorunterstützung zu entwickeln und auszuarbeiten.

Der Antrieb an der Anlage wird benötigt um größere und schwerere Kurbelwellen, welche in Zukunft hinzukommen, mit nur einem Arbeiter bearbeiten zu können.

Der Winkel der Kurbelwellenposition soll digital angezeigt werden um Fehler zu verringern.

### Besonderheiten:

Die Anlage soll mit zwei verschiedenen Antriebsmöglichkeiten betrieben werden können, einmal im Tippbetrieb und einmal im Automatikbetrieb wo die Winkel mit einer Eingabe der definierte Winkel fährt. Der Antrieb der Anlage soll ausgekuppelt werden können um Kurbelwellen mit geringem Gewicht manuell drehen zu können, da dies schneller und einfacher ist.

Die Konstruktion der einzelnen Komponenten mussten dem neuen Aufbau der Anlage angepasst werden. Die Hauptschwierigkeit war es hier die Drehbewegung des Motors auf den Kopf der Maschine zu übertragen.

Entwurf der gesamten Zeichnungen und Bestellung der einzelnen Komponenten welche für den Umbau erforderlich waren.