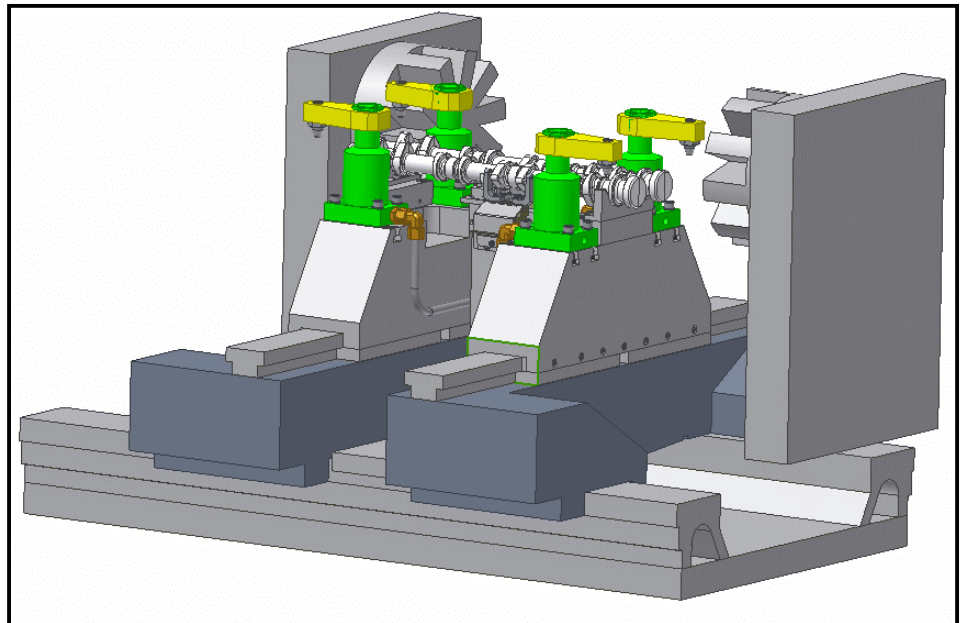


- Thema:** Optimierung eines Werkstückspannsystems einer doppelspindligen Horizontalfräsmaschine
- Schüler:** Hr. Eichele, Hr. Hägele, Hr. Hettiger
- Betreuung:** Hr. Dipl. Ing. (BA) Christian Quinttus – MAHLE Ventiltrieb GmbH Gaildorf
Hr. Dipl. Ing. (FH) Bernd Groß – Technische Schule Aalen



Zusammenfassung: Die Aufgabe dieser Technikerarbeit besteht darin das Spannsystem einer SABO FZWD Ablängmaschine zu Optimieren, was im Detail bedeutet dass wir prüfen sollen ob es möglich und sinnvoll ist eine Doppelspannvorrichtung für die derzeit darauf gefertigten Nockenwellen zu entwickeln bzw. das vorhandene Spannsystem dementsprechend abzuändern.

Die Nockenwellen werden in dieser Maschine an zwei Nocken axial zentrisch ausgerichtet um dann beidseitig durch Stirnplanfräsen auf die jeweils richtige Länge abgefräst werden zu können.

Der Aufgabenumfang soll die komplette Planung und Durchführung des Projektes sein.

Die Firma MAHLE bekommt eine komplett überarbeitete Maschinendokumentation, alle zur Fertigung benötigten Einzelteil- und Baugruppenzeichnungen.

Ziel soll die Steigerung der Ausbringungsmenge sein.