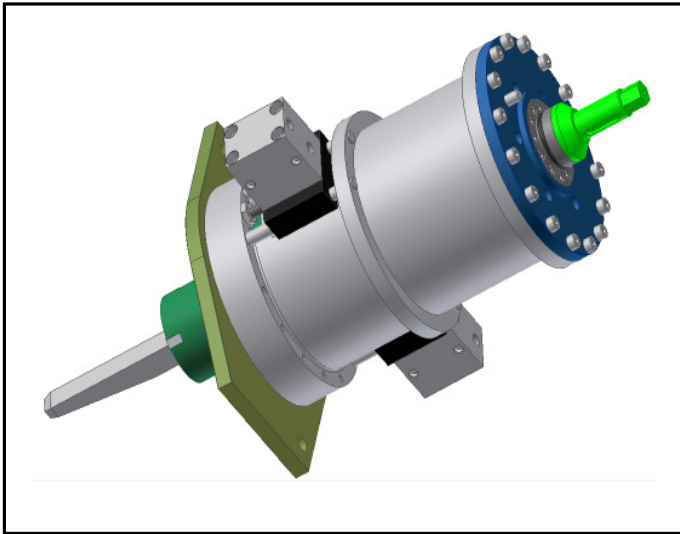


<b>Thema:</b>	Konstruktion einer Standardisierten Brecheinrichtung	
<b>Schüler:</b>	Herr Brendle; Herr Retzler	
<b>Betreuung:</b>	Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH TS Aalen	Herr Müllner Herr Apprich



### Zusammenfassung:

Die Aufgabe umfasst die Entwicklung und Konstruktion einer standardisierten Brecheinheit zum Pleuel brechen, die ähnlich wie eine Motorspindel in einem Bearbeitungszentrum, als weitgehend eigenständiges Funktionsmodul ausgelegt ist und so den flexiblen Einsatz in den unterschiedlichsten Maschinenvarianten und -konzepten ermöglicht.

Bei der Konstruktion einer solchen Einheit wurden neben dem Aspekt eines möglichst breiten und universellen Einsatzes auch Gesichtspunkte wie Wirtschaftlichkeit, sowie Montage- und Servicefreundlichkeit berücksichtigt.

Schwerpunkte der Aufgabe sind der neuartige Federantrieb und der zum spannen benötigter Spindelantrieb, die Lagerung, die Dämpfung, das arretieren und Lösen der Verriegelung sowie die Anbindung an die Vorrichtung.

Diese Technikerarbeit wurde in enger Zusammenarbeit mit dem Versuch und den entsprechenden Fachabteilungen der Fa. Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH erstellt.

Zusammenfassend stellt dies den ersten Schritt in eine völlig neuartige Generation der Pleuelbrechtechnik dar.